

Montage der Oberland Partikel-Kat- Systeme 855 261 bzw. 855 262

Die Montage ist in folgenden Arbeitsschritten durchzuführen:

- 1.) Vorderes Abgasrohr demontieren (gesteckte Verbindung hinter dem Flex-Rohr sowie Schelle am Turbolader lösen). Ebenso den Original- Auspuffhalter demontieren.
- 2.) Die serienmäßig verbaute Abgasanlage ist 295mm hinter der ersten Trennstelle zu schneiden. Gemessen wird dabei, wie in Bild 1 zu sehen, von der Unterkante des offenen Rohrendes auf die Unterseite des geknickten Rohres. Der Schnitt erfolgt an der angezeichneten Stelle, senkrecht zur Rohrachse (Schnittlinie in Bild 1 angedeutet).



Bild 1: Schnittposition

- 3.) Den im Lieferumfang enthaltenen Schnellverbinder auf das abgetrennte Rohr aufschieben und das Partikelkatalysatorsystem in die Abgasanlage einfügen. Die Laserkennzeichnung auf dem System zeigt nach unten.
Das DPF-System mithilfe der Serienschelle am Turbolader lose befestigen. Die offenen Rohrenden parallel zueinander ausrichten und mit Schnellverbinder lose fixieren.

4.) Haltermontage:

Der Original- Auspuffhalter wird nicht mehr benötigt, sondern durch einen der beiden mitgelieferten Halter ersetzt.

- Bei 2,2L 4-Zyl. Motoren (208/308/408 CDI, 211/311/411 CDI, 213/313/413 CDI) wird der Original-Auspuffhalter durch den mitgelieferten Halter mit der Kennzeichnung „707.241-2,2CDI“ ersetzt.
- Bei 2,7L 5-Zyl. Motoren (216/316/416/616 CDI) wird der Original-Auspuffhalter durch den mitgelieferten Halter mit der Kennzeichnung „707.243-2,7CDI“ ersetzt und mit den Serienschrauben am Getriebe (Verschraubung Getriebeglocke) befestigt.

Bei beiden Motorvarianten ist in Kombination mit Automatikgetriebe im Bedarfsfall die Leitung zur Ölversorgung des Getriebes (Bild 2) etwas nach unten zu biegen, um die Montage des Halters zu ermöglichen. Zum Verformen der Leitung eventuell vorübergehend die 3 Befestigungsschrauben der Leitung (Bild 3) an der Ölwanne lösen.

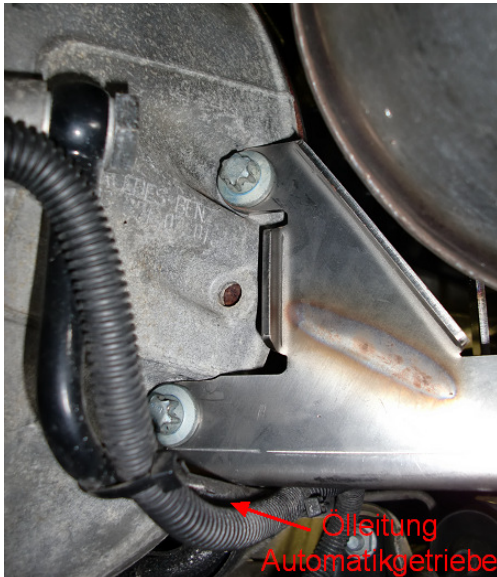


Bild 2: Ölleitung



Bild 3: Verschraubung Ölleitung

Den neuen Halter mit dem System lose verschrauben und Bauteile zueinander ausrichten (s. Bild 4).



Bild 4: Partikelfiltersystem

- 5.) Das gesamte System nochmals mittig und spannungsfrei ausrichten, erst dann alle Verbindungen fest anziehen. Dabei ist auf ausreichend Abstand zwischen Filterbox und Hitzeblech zu achten (s. Bild 5).



**Bild 5:
Hitzeblech (von Motorraum aus betrachtet)**